

YTELSESERKLÆRING

Nr. **0764 - CPR - 0313 - NO - vs01**

1. Unik identifikasjonskode for produkttypen

'Rockpanel Premium A2'

2. Type-, batch- eller serienummer eller ethvert annet element som tillater identifikasjon av byggeproduktet som kreves i henhold til artikkel 11(4):

Baksidetrykk på tavlen.

3. Tiltent bruk / no

Overflater på skillevegger, yttervegger og tak

4. Produsent

ROCKWOOL B.V.
Industrieweg 15
NL-6045 JG Roermond, Netherlands.
Tlf. +31 475 353 353

5. AVCP-system eller -systemer (vurdering og verifisering av konstant ytelse for byggeproduktet) som oppgitt i vedlegg V:

System 1 for rekasjon på brann, og system 2+ for andre egenskaper

6. Europeisk vurderingsdokument:

EAD 090001-01-0404 for prefabrikerte komprimerte mineralullplater med organisk eller uorganisk overflate og med spesifisert festesystem, edition September 2018.

Europeisk teknisk vurdering:

ETA-18/0883 d.d. 2019-09-04

Teknisk vurderingsorgan:

ETA-Danmark A/S
Göteborg Plads 1, DK-2150 Nordhavn, Denmark.
Tel. +45 72 24 59 00
Fax +45 72 24 59 04
Internet www.etadanmark.dk

Bemyndiget organ:

Materialprüfanstalt für das Bauwesen
Nienburger Strasse 3, D-30167 Hannover, Germany.
Notified Body 0764
Tel. +49 511 762 3104
Fax +49 511 762 4001
Internet www.mpa-bau.de/

og utstedt:

Sertifikat for konstant ytelse nr. 0764 - CPR – 0313

7. Produktets egenskaper:

'Rockpanel Premium A2' plater er overflatebehandlet med en firelags vannbasert polymeremulsjonsmaling på en side som har fått et femte lag med anti-graffiti klarlakk oppå den fargede malingen..

De fysiske egenskapene til '**Rockpanel Premium A2**' er angitt nedenfor:

- tykkelse: 11 mm
- lengde, maks: 3050 mm
- bredde, maks: 1250 mm
- tetthet, nominell: 1250 kg/m³
- bøyestyrke: lengde og bredde $f_{05} \geq 25,5 \text{ N/mm}^2$
- Elastisitetsmodul: $m(E) \geq 4740 \text{ N/mm}^2$
- Varmekonduktivitet EN 10456: 0,55 W/(m•K)

Klausul 8 inneholder ytelsene til '*Rockpanel Premium A2*' plater.

8. Deklarert ytelse

Viktige egenskaper	Ytelse				Harmonisert teknisk spesifikasjon
Grunnleggende krav til byggverk BR2 – Sikkerhet ved brann	Tabell 1 – Euroklassifisering av konstruksjoner med 'Rockpanel Premium A2'-plater				ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04 EN 13501-1
	Festemetode	Ventilert eller ikke-ventilert	underramme	Euroklassifisering	
	mekanisk festet	Ventilert med ≥ 20 mm hulrom	vertikale aluminiums- eller stålprofiler	A2-s1,d0 åpen 8 mm horisontal skjøl	

Anvendelsesområder

Følgende anvendelsesområder gjelder.

Klassifisering i Euroklasse

Klassifiseringen nevnt i Tabell 1 gjelder for følgende sluttbruksbetingelser:

Monteringsspalte:

- Mekanisk festet til en metallunderramme
- Platene er belagt med minst 50 mm mineralullisolasjon med en tetthet på 30–70 kg/m³ i henhold til EN 13162, med et hulrom mellom platene og isolasjonen

Substrater:

- Betongvegger, murverk

Isolasjon:

- Ventilerte bygg: Platene er belagt med minst 50 mm mineralullisolasjon med en tetthet på 30–70 kg/m³ i henhold til EN 13162, med et hulrom på 20 mm mellom platene og isolasjonen
- Resultatene gjelder også for alle de tykkere mineralullisolasjonslagene som har samme tetthet og samme eller bedre reaksjon på brannklassifisering
- Resultatene gjelder også for platene uten isolasjon, hvis substratet valgt i henhold til EN 13238 er fremstilt av plate med euroklassifisering A1 eller A2 (f.eks. fibersementplater)

Underramme:

- Test Testresultatene gjelder bare for en metallunderramme.

Fester:

- Resultatene gjelder også med høyere tetthet på festeinnretningene
- Prøveresultatene gjelder også for samme type plater som festes ved hjelp av nagler fremstilt av samme materiale som skruene, og omvendt

Hulrom:

- Ufyllt
- Hulrommets dybde er minst 20 mm
- Prøveresultatene gjelder også for andre tykkelser på hulrommet mellom baksiden av platen og isolasjonen bak underrammen

Skjøtene:

- Vertikale skjølter er uten pakning, og horisontale skjølter kan åpnes eller lukkes med en aluminiumsprofil
- Resultatet fra en prøve med en åpen horisontal skjølter gjelder også for samme type plater som brukes i anvendelser med horisontale skjølter lukket med stål eller aluminiumsprofiler
- Største skjøltbredde: 8 mm

Klassifiseringen gjelder også for følgende produktparametere:

- Tykkelse • Nominell 11 mm
- Tetthet: • Nominell 1250 kg/m³.

Viktige egenskaper	Tabell 2 – Ytelse – Vanddamppermeabilitet og vannpermeabilitet		Harmonisert teknisk spesifikasjon
	Egenskaper	Oppgitte verdier	
BR3 – Hygiene, helse og miljø	Vanddamppermeabilitet	NPD Ingen ytelse erklært	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04
	Vannpermeabilitet	NPD Ingen ytelse erklært	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04

Viktige egenskaper	Tabell 3 – Ytelse – Frigjøring av farlige stoffer		Harmonisert teknisk spesifikasjon
	Egenskaper	Produktspesifikasjoner	
BR3 – Hygiene, helse og miljø	Farlige stoffer	Settet inneholder/frigjør ikke de farlige stoffene spesifisert i TR 034, av april 2013*), unntatt Formaldehydkonsentrasjon 0,0105 mg/m ³ . Formaldehyd klasse E1 De brukte fibrene er ikke potensielt kreftfremkallende Det er ikke tilsatt biocider i Rockpanel-platene Det er ikke tilsatt flammehemmende midler i platene Det er ikke tilsatt kadmium i platene.	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04

*) I tillegg til de spesifikke klausulene om farlige stoffer som er inkludert i denne europeiske tekniske vurderingen, kan det være andre gjeldende krav til produkter som omfattes av dette anvendelsesområdet (f.eks. gjennomføring av europeisk lovgivning i nasjonal rett og nasjonale lover, lovgivninger og administrative bestemmelser). For å oppfylle bestemmelsene i Byggeproduktforskriften må disse kravene også overholdes, når og hvor de gjelder.

Viktig egenskap	Tabell 4 - Ytelse – Designverdi av den aksiale belastningen for mekanisk feste 'Rockpanel Premium A2' plater				Harmonisert teknisk spesifikasjon
	Se tabell 5 for festenes hulldiameter				
BR4 – Sikkerhet ved bruk	Egenskaper		Spenn i mm		Tabell i ETA
	Designverdi av den aksiale belastningen X_d	Nagle festemetode [b1]	a feste	b plate	
		TU-S blindfeste [b2]	a rails	b haken	$X_d = h * (X_k / \gamma_m)$ in N Midten / Kant / Hjørne
	600 [a2]		750 [a2]	346 / 391 / 191 [c]	13a
				13b	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04

[a1] se tabell 6a og 6b; [a2] se tabell 6c; [b1] se tabell 8a for festenes spesifikasjoner; [b2] se tabell 8b for festenes spesifikasjoner; [c] Følgende materialfaktorer er brukt: for 'Rockpanel Premium A2' $\gamma_M = 2.0$; for tilkobling på nagle-underramme $\gamma_M = 1.25$; omregningsfaktor h plassering i midten 0,615, plassering på kant 0,614 og plassering på hjørne 0,509.

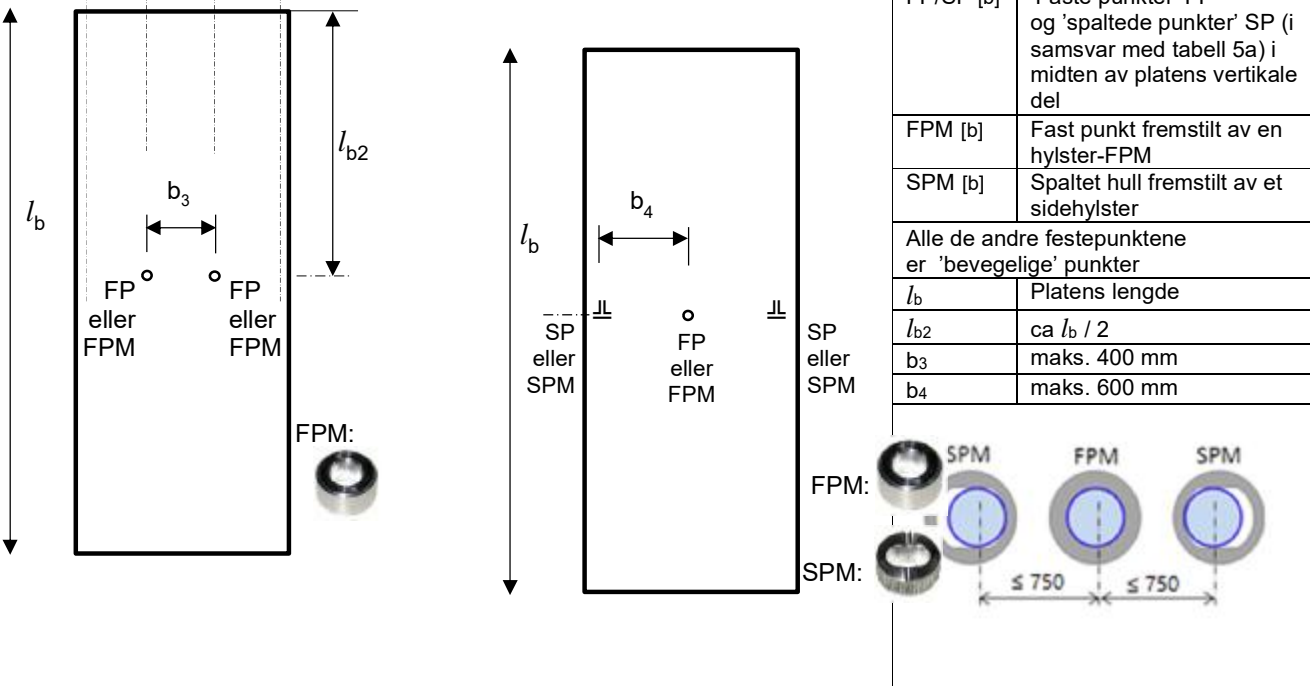
Viktig egenskap	Tabell 5a - Ytelsen - til mekaniske fester: hulldiameter for 'Rockpanel Premium A2' plater				Harmonisert teknisk spesifikasjon
	Type feste [a]	Fast hull	Bevegelig hull	Spaltet hull	
BR4 – Sikkerhet ved bruk	Nagle	5,1	8,0	5,1 * 8,0	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04

[a] se tabell 8a for festenes spesifikasjoner, se tabell 6a og 6b for installasjonsmetoder

Essentielle kenner	Tabell 5b - Ytelsen - til mekaniske fester: hulldiameter for 'Rockpanel Premium A2' plater				Harmonisert teknisk spesifikasjon
		Type feste [a]			
Anker		TU-S 6x13	TU-S 6x11	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04	
t [mm]		5	3		
h_s [mm]		8,0	8,0		
h_1 [mm]		8,5 +0,1/-0,1			
Hulldiameter mm	6,0 ; toleranse +0/-0,1				

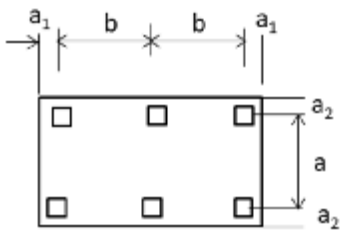
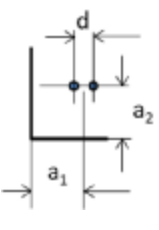
[a] se tabell 8b for anker spesifikasjoner, se tabell 6c for installasjon

Viktig egenskap	Tabell 6a Ytelse for fester i samsvar med tabell 4 og 5a med de nødvendige kantavstandene, maksimale avstander og horisontal montering av plater	Harmonisert teknisk spesifikasjon																	
BR4 – Sikkerhet ved bruk		<table border="1"> <tr> <td>FP/SP [b]</td> <td>'Fast punkt' FP og 'spaltet punkt' SP (i samsvar med tabell 5a) i midten av platens vertikale del</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Alle de andre festepunktene er 'bevegelige deler'</td> </tr> <tr> <td>l_m</td> <td>maks lende 3050 mm</td> </tr> <tr> <td>l_{mv}</td> <td>'bevegelig lengde' ≤ 1510 mm</td> </tr> </table> <p>Plassering av festet M: midten av platen E: platens kant C: platens hjørne</p>	FP/SP [b]	'Fast punkt' FP og 'spaltet punkt' SP (i samsvar med tabell 5a) i midten av platens vertikale del	Alle de andre festepunktene er 'bevegelige deler'		l_m	maks lende 3050 mm	l_{mv}	'bevegelig lengde' ≤ 1510 mm		ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04 Tabell 10, 11,12a og Fig. 2							
	FP/SP [b]	'Fast punkt' FP og 'spaltet punkt' SP (i samsvar med tabell 5a) i midten av platens vertikale del																	
	Alle de andre festepunktene er 'bevegelige deler'																		
	l_m	maks lende 3050 mm																	
l_{mv}	'bevegelig lengde' ≤ 1510 mm																		
	<table border="1"> <tr> <td>l_b</td> <td>Platens lengde</td> </tr> <tr> <td>b_2</td> <td>maks. 750 mm; b_2 i det sentrale området i platens lengde l_b</td> </tr> <tr> <td>FPM [b]</td> <td>Opprette et fast punkt ved å bruke en FPM-hylse</td> </tr> </table>	l_b	Platens lengde	b_2	maks. 750 mm; b_2 i det sentrale området i platens lengde l_b	FPM [b]	Opprette et fast punkt ved å bruke en FPM-hylse	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Type feste</th> <th>b_{max}</th> <th>a_{max}</th> <th>a_1</th> <th>a_2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nagle [a]</td> <td>750</td> <td>750</td> <td>≥ 20</td> <td>≥ 50</td> </tr> </tbody> </table>	Type feste	b_{max}	a_{max}	a_1	a_2	Nagle [a]	750	750	≥ 20	≥ 50	
l_b	Platens lengde																		
b_2	maks. 750 mm; b_2 i det sentrale området i platens lengde l_b																		
FPM [b]	Opprette et fast punkt ved å bruke en FPM-hylse																		
Type feste	b_{max}	a_{max}	a_1	a_2															
Nagle [a]	750	750	≥ 20	≥ 50															
<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Underramme i aluminium</td> <td>FPM – hylse [a] [b]</td> <td>8 mm</td> <td colspan="2">Hylse</td> </tr> <tr> <td>FP - 'Fast hull' FP (i samsvar med tabell 5) i det sentrale området som platens vertikale kant</td> <td></td> <td colspan="2">$\varnothing 8 \times 7,5$ – gat $\varnothing 5,1$</td> </tr> </table>	Underramme i aluminium	FPM – hylse [a] [b]	8 mm	Hylse		FP - 'Fast hull' FP (i samsvar med tabell 5) i det sentrale området som platens vertikale kant		$\varnothing 8 \times 7,5$ – gat $\varnothing 5,1$											
Underramme i aluminium		FPM – hylse [a] [b]	8 mm	Hylse															
	FP - 'Fast hull' FP (i samsvar med tabell 5) i det sentrale området som platens vertikale kant		$\varnothing 8 \times 7,5$ – gat $\varnothing 5,1$																
	<p>[a]: For riktig festing (SP, FP og FPM) skal det brukes et nagleverktøy med avstandsstykke (f.eks. 0,3 mm).</p> <p>[b]: Underramme i aluminium</p>																		

Viktig egenskap	Tabell 6b	Ytelse for fester i samsvar med tabell 4 og 5a med de nødvendige kantavstandene, maksimale avstander og horisontal montering av plater	Harmonisert teknisk spesifikasjon																
BR4 – Sikkerhet ved bruk	 <table border="1" data-bbox="1297 321 1717 738"> <tr> <td>FP/SP [b]</td> <td>'Faste punkter' FP og 'spaltede punkter' SP (i samsvar med tabell 5a) i midten av platens vertikale del</td> </tr> <tr> <td>FPM [b]</td> <td>Fast punkt fremstilt av en hylster-FPM</td> </tr> <tr> <td>SPM [b]</td> <td>Spaltet hull fremstilt av et sidehylster</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Alle de andre festepunktene er 'bevegelige' punkter</td> </tr> <tr> <td>l_b</td> <td>Platens lengde</td> </tr> <tr> <td>l_{b2}</td> <td>ca $l_b / 2$</td> </tr> <tr> <td>b_3</td> <td>maks. 400 mm</td> </tr> <tr> <td>b_4</td> <td>maks. 600 mm</td> </tr> </table>		FP/SP [b]	'Faste punkter' FP og 'spaltede punkter' SP (i samsvar med tabell 5a) i midten av platens vertikale del	FPM [b]	Fast punkt fremstilt av en hylster-FPM	SPM [b]	Spaltet hull fremstilt av et sidehylster	Alle de andre festepunktene er 'bevegelige' punkter		l_b	Platens lengde	l_{b2}	ca $l_b / 2$	b_3	maks. 400 mm	b_4	maks. 600 mm	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04 Tabel 10, 11, 12a og Fig. 2
	FP/SP [b]	'Faste punkter' FP og 'spaltede punkter' SP (i samsvar med tabell 5a) i midten av platens vertikale del																	
FPM [b]	Fast punkt fremstilt av en hylster-FPM																		
SPM [b]	Spaltet hull fremstilt av et sidehylster																		
Alle de andre festepunktene er 'bevegelige' punkter																			
l_b	Platens lengde																		
l_{b2}	ca $l_b / 2$																		
b_3	maks. 400 mm																		
b_4	maks. 600 mm																		
Underramme i aluminium:	<table border="1"> <tr> <td>FPM – hylse [a] [b]</td> <td>8 mm</td> <td>ø8 x 7,5 – gat ø5,1</td> </tr> <tr> <td>SPM – sidehylse [a] [b]</td> <td>8 mm</td> <td>ø8 x 7,5 – gat ø5,1 x 6,2</td> </tr> </table>	FPM – hylse [a] [b]	8 mm	ø8 x 7,5 – gat ø5,1	SPM – sidehylse [a] [b]	8 mm	ø8 x 7,5 – gat ø5,1 x 6,2	<table border="1"> <tr> <td>Drillhull i samsvar med Tabell 6</td> <td>Hylse</td> </tr> </table>	Drillhull i samsvar med Tabell 6	Hylse									
FPM – hylse [a] [b]	8 mm	ø8 x 7,5 – gat ø5,1																	
SPM – sidehylse [a] [b]	8 mm	ø8 x 7,5 – gat ø5,1 x 6,2																	
Drillhull i samsvar med Tabell 6	Hylse																		

[a]: For riktig festing (FP, FPM, SP og SPM) skal det brukes et naglevertøy med avstandsstykke (f.eks. 0,3 mm).

b): Underramme i aluminium

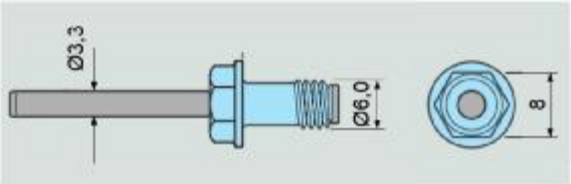
Viktig egenskap	Tabel 6c - TU-S underkuttete ankre - Minimum kantavstand og maksimal avstand mellom ankrene i mm					Harmonisert teknisk spesifikasjon		
	Plassering av klipsene	plassering i hjørnet	festeklips b_{max}	skinner a_{max}	a_1		a_2	d
BR4 – Sikkerhet ved bruk			750	600	≥ 80	≥ 80	30	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04 Tabell 12a

Essentiële kenmerken	Tabel 7 – Ytelsesstyrke mekaniske festeevne			Harmonisert teknisk spesifikasjon
	Feste	Feilbelastning	Deformasjon	
BR4 – Sikkerhet ved bruk	Karakteristisk skjærstyrke	Nagler	2194 N	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04
	Gjennomsnittlige verdier	TU-S ankre / blindfeste	2379 N (2 anker i et blindfeste)	

Tabell 8 - Spesifikasjoner for mekaniske fester – Nagler i aluminium eller rustfritt stål [e]						Harmonisert teknisk spesifikasjon
	Aluminium [d]	Rustfritt stål A4 [a]	Aluminium [d]	rustfrie stålprofiler [b]		
	Kode	AP14-50210-S	SSO-D15-50180	1290407	1290806	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04 Tabell 5a
	Hovedenhet	aluminium EN AW-5019 (AlMg5) i samsvar med EN 755-2	materialnummer for rustfritt stål 1.4578 i samsvar med EN 10088	aluminium EN AW-5019 (AlMg5) i samsvar med EN 755-2	materialnummer for rustfritt stål 1.4567 i samsvar med EN 10088	
	Spindel	materialnummer for rustfritt stål 1.4541 i samsvar med EN 10088	materialnummer for rustfritt stål 1.4541 i samsvar med EN 10088	materialnummer for rustfritt stål 1.4541 i samsvar med EN 10088	materialnummer for rustfritt stål 1.4541 i samsvar med EN 10088	
	Uttrekkbar styrke	$F_{mean,n} = 2038$	$F_{mean,n} = 1428$	$F_{mean,10} = 2318$	$F_{mean,10} = 3212$	
		$s = 95$	$s = 54$	$s = 85$	$s = 83$	
		$F_{u,5} = 1882$	$F_{u,5} = 1339$	$F_{u,5} = 2155$	$F_{u,5} = 3052$	
	d ¹	5	5	5	5	
	d ²	14	15	14	14	
	d ³	2,7	2,7	2,7	2,95	
	l	21	18	21	18	
	k	1,5	1,5	1,5	1,5	
profil	aluminium $t \geq 1,5$ mm	stål $t \geq 1,0$ mm [a]	aluminium $t \geq 1,8$ mm	stål $t \geq 1,5$ mm [a]		

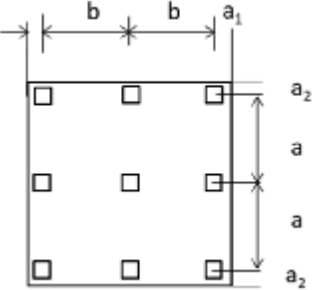
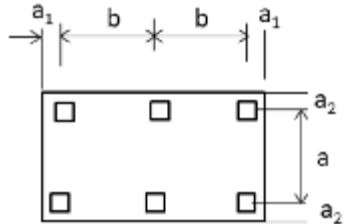
- [a]: De vertikale stålprofilenes minste tykkelse er 1,0 mm. Stålkvaliteten er S320GD +Z EN 10346 nummer 1.0250 (eller tilsvarende for kaldforming). Beleggets minste tykkelse er angitt i [c]
- [b]: De vertikale stålprofilenes minste tykkelse er 1,5 mm. Stålkvaliteten er EN 10025-2:2004 S235JR nummer 1.0038. Beleggets minste tykkelse er angitt i [c]
- [c]: Beleggets minste tykkelse (Z eller ZA) bestemmes av korrosjonshastigheten (mengden korrosjonstap i tykkelse per år) som avhenger av det spesifikke utendørs atmosfæriske miljøet (sinklevetidskalkulatoren kan brukes til å beregne korrosjonshastigheten i $\mu\text{m}/\text{y}$ for et Z-belegg: <http://www.galvinfo.com:8080/zclp/> (opphavsrett The International Zinc association). Beleggets betegnelse (klassifikasjon som bestemmer beleggets masse) skal avtales mellom entreprenøren og byggeieren. Alternativt kan det brukes et varmforsinket belegg i henhold til EN ISO 1461.
- [d]: Aluminiumet er AW-6060 i henhold til EN 755-2. $R_m/R_{p0,2}$ -verdien er 170/140 for profil T6 og 195/150 for profil T66.
- [e]: For riktig festing skal det brukes et nagleverktøy med avstandsstykke (f.eks. 0,3 mm).

Tabell 8b - Spesifikasjoner for mekaniske fester – TU-S Blindfeste

	Produsent	SFS intec	Harmonisert teknisk spesifikasjon
	kode	TU-S 6x13 [a] eller TU-S-6x11 [b]	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04 Tabell 5b
	Kropp	Rustfritt stål materialnummer 1.4401 iht EN 10088	
	mandrel	elektrogalvanisert karbonstål	

[a]: - tykkelse på festeklips (Tabell 5b): t = 5 mm; [b]: tykkelse på festeklips (Tabell 5b): t = 3 mm

Viktig egenskap	Tabell 9a – Ytelse slagfasthet 'Rockpanel Premium A2' med nagler				Harmonisert teknisk spesifikasjon
	Anslagsinnretning	Energi	Kategori	Tabell i ETA	
BR4 – Sikkerhet ved bruk	Hard gjenstand	1 J	IV	6a	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04 Tabell 6a
	Hard gjenstand	3 J	III, II en I		
	Hard gjenstand	10 J	II en I		
	Myk gjenstand	10 J	IV en III		

Viktig egenskap	Tabell 9b – Ytelse slagfasthet 'Rockpanel Premium A2' med TU-S skjult forankringssystem					Tabell i ETA	Harmonisert teknisk spesifikasjon		
	Anslagsinnretning	Energi	a ₁ /a ₂	b	a				
BR4 – Sikkerhet ved bruk							6b	ETA-18/0883 utgave 2019-09-04 tabell 6b	
			a ₁ /a ₂	80/80	80/80	80/80			80/80
			b	750	520	750			520
			a	520	600	600			600
	Anslagsinnretning		Energi	Kategori I					
	Hard gjenstand		3 j en 10 J	Kategori I					
	Myk gjenstand		60 J en 300 J	Kategori I					
Myk gjenstand		400 J	Kategori. I	-	Kategori. I	Kategori. I			

Viktig egenskap	Tabell 10 – Ytelse dimensjonsstabilitet			Harmonisert teknisk spesifikasjon	
	Lengde	Bredde	Tabell i ETA		
BR4 – Sikkerhet ved bruk	Deformasjon – kumulativ dimensjonsendring [a]	0,061 %	0,066 %	7	ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04
	Tørr varme 23 °C / 50 % til 23 °C / 0 % (mm/m)	-0,240	-0,290		
	Termisk ekspansjonskoeffisient ($10^{-6} K^{-1}$)	9,7	9,7		
	Fuktighetskoeffisient 42 % RF forskjell etter 4 dager (mm/m)	0,204	0,207		

[a] Som en følge av dette skal den minimale skjøtebredden være 3 mm, fortrinnsvis 5 mm.

Viktig egenskap	Tabell 11 – Motstand mot hygrotermiske sykluser og Xenon Arc-eksponering		Harmonisert teknisk spesifikasjon
	Ytelse	Bestått	
Aspekter ved holdbarhet og brukervennlighet	Motstand mot hygrotermiske sykluser		ETA-18/0883 utstedt 2019-09-04
	Motstand mot Xenon Arc-eksponering EOTA TR010 klimaklasse S (Teknisk rapport 010) 5000 timers kunstig forvitring	Overflate 'ProtectPlus'	

9. *Produktets ytelse som er identifisert ovenfor, er i samsvar med erklærte ytelse(r). Denne ytelseserklæringen er utstedt i samsvar med forordning (EU) nr. 305/2011, på ovennevnte produsents eget ansvar.*

*Undertegnet for og på vegne av
produsenten av:*

ROCKWOOL B.V.
W.J.E. Dumoulin
Direktør for teknisk drift
DE-NL

ved Roermond,
Nederland.

den 10 -mars-2022

Ytelseserklæring i samsvar med Kommisjonens delegerte forordning (EU) Nr 574/2014 av 21. februar 2014 om endring av vedlegg III til Europaparlamentets og Rådets forordning (EU) Nr. 305/2011 om malen som skal benyttes ved utforming av en ytelseserklæring for byggevarer, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=celex%3A32014R0574>, OJ L 159, 28.5.2014, s. 41-46